

## EP 150 TC, Aqua Topcoat



- > transparentni premaz
- > mat izgleda

### Opis izdelka

Transparentni, mat, dvokomponentni premaz izdelan na osnovi epoksidne smole. Na vodni osnovi, ne vsebuje topil in polnil, ter je nizkih emisij. EP 150 TC je primeren za notranjo in zunanjo uporabo na podlagah, ki so obremenjene s hojo, ter kot zaključni premaz za epoksidne tlake z dekorativnim čipsom. Premaz odlikuje dobra odpornost na olja, maščobe, razredčene luge in razredčene kisline.

#### Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
4 KG PLASTIČNO VEDRO		60
6 KG PLASTIČNO VEDRO		30

#### Skladiščenje:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo: 365 dni.

### Navodila za uporabo

#### Priporočeno orodje:

Nizko stopenjski električni mešalnik, spiralno mešalo, čista mešalna posoda, mrežica za odcejanje, čopič, valjček za nanos epoksidnih smol, naprava za strojni "Airless" nanos.

#### Mešanje:

Epoksidna smola in trdilec imata različno viskoznost, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena, zato sta obe komponenti v prodaji v ustreznem mešalnem razmerju. Za določitev delnih količin moramo obvezno uporabiti tehtnico. Priporočamo da predhodno premešate vsako komponento posebej!

Komponento A temeljito premešamo z nizko stopenjskim električnim mešalnikom (približno 300 obr./min.), dodamo komponento B in nadaljujemo z mešanjem, dokler ne dosežemo homogene konsistence brez prog (približno 2-3 minute). Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri. Izogibati se je potrebno predolgemu in intenzivnemu mešanju, da se prepreči vnos zračnih mehurčkov v mešanico!

Da se izognemo napakam zaradi mešanja in/ali razmerja, moramo premešani material preliti v čisto, suho

Industrijski in dekorativni tlaki

posodo in ponovno dobro premešati.

## Vgradnja:

Premešani material je potrebno vgraditi enakomerno s primernim orodjem v križnih potegih.

## Tehnični podatki

Gostota	kom. A + B = ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Barva	transparentna
Viskoznost	kom. A + B = ca. 650 - 750 mPa*s
Poraba	ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup>
Mešalno razmerje	A : B = 2 : 3
Čas obdelave	ca. 25 - 30 min. (20°C)

## Potrdila o preizkusih

### Preverjeno po (standard, klasifikacija ...)

EN 13813:2003

## Podlaga

### Primerne podlage:

Zahteve za mineralne podlage:

V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi. Delež preostale vlage lahko znaša maks. 4 ut. %, merjeno s CM napravo. Temperatura podlage mora biti višja od 12°C in 3°C nad rosiščem; Natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati 1,5 N/mm<sup>2</sup>; pri najmanjši dovoljeni posamezno izmerjeni vrednosti 1,1 N/mm<sup>2</sup>.

Pred nanosom epoksidnih smol je podlago potrebno temeljito pripraviti s primernimi mehanskimi metodami.

## Napotki glede izdelka in obdelave

Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehtnico!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.

34240, EP 150 TC, Aqua Topcoat, veljavno od: 23.07.2021, Stran 2

## Industrijski in dekorativni tlaki

- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- V sistemih na vodni osnovi se količina vode, ki jo je določil proizvajalec, lahko doda le, ko sta sestavni deli A in B pomešani.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Na vgrajene reaktivne smole s konstantno temperaturo +20°C lahko po 1 dnevu hodimo, po 3 dneh jih lahko mehansko obremenimo in po 7 dneh kemično obremenimo.
- Ob izpostavljenosti UV in izpostavljenosti nekaterim kemikalijam lahko na površini pride do razbarvanja ali rumenjenja, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost prevleke.
- Navedena imena barv (RAL, NCS, ...) je treba razumeti kot barvni opis brez povezave barvnih tonov s prvotnimi barvnimi karticami.
- Če uporabljate različne izdelke (na istem objektu), ni mogoče zagotoviti absolutnega ujemanja barv niti z istim imenom barve.
- Sprememba barve pri dodajanju kremenčevega peska, tiksotropnih snovi, nastavitvenih sredstev in podobno.
- Neparabljene, že mešane preostale količine je treba mešati s kremenovim peskom (nastajanje dima).

### Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 5°C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
- Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.
- Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
- Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
- Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
- Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad rosiščem.
- (Na podlagi prevladujoče relativne vlažnosti zraka in temperature zraka je mogoče določiti ustrezno točko rosišča z uporabo tabele rosišča.)
- Zaščitite pred onesnaženjem (prah, žuželke, listi itd.) med fazo reakcije!
- Če je preseženo časovno obdobje 48 ur med posameznimi delovnimi koraki, je treba izvesti vmesno brušenje!
- Na območjih, ki so izpostavljene UV, priporočamo sisteme, ki so obstojni glede rumenjenja.

### Nasveti:

- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni originalni izdelek ustrezne serije.
- Da bi se izognili pristopom in vidnim prehodom z več delovnih pasov, jih je treba pri večjih dolžinah obdelati zamaknjeno!
- Mehanske, praske mehanske obremenitve vodijo k znakom obrabe.
- Plastifikatorji (mehčala) iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo spremembo barve.
- Stik z avtomobilskimi pnevmatikami ali drugo plastificirano plastiko lahko povzroči spremembo barve, odtise ali mehčanje površine.

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

## Varnostni napotki

Informacije o izdelku glede sestave, ravnanja, čiščenja, ustreznih ukrepov in odstranjevanja najdete na varnostnem listu.

### Nadzor izpostavljenosti

#### Osebna zaščitna oprema:

#### Splošni zaščitni in higienski ukrepi:

- Hranite ločeno od hrane, pijač in krme za živali.
- Onesnažena, namočena oblačila takoj odstranite.
- Umijte si roke pred odmori in na koncu dela.
- Izogibajte se stiku z očmi in kožo.

#### Zaščita dihal:

- Priporočljiva zaščita dihal.

#### Zaščita rok: zaščitne rokavice.

#### Material za rokavice

- Izbira primerne rokavice ni odvisna samo od materiala, ampak tudi od drugih kakovostnih lastnosti in se razlikuje od proizvajalca do proizvajalca. Ker je izdelek priprava več snovi, odpornosti materiala rokavic ni mogoče izračunati vnaprej, zato ga je treba pred uporabo preveriti.

#### Čas penetracije materiala rokavic

- Točen čas preboja mora podati proizvajalec zaščitnih rokavic in ga je treba upoštevati.

#### Zaščita oči: Tesno zaprta očala.

#### Zaščita telesa: zaščitna oblačila.

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v

primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različica ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na [www.murexin.com](http://www.murexin.com).